O'z DSt 3208:2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ШТАБИКИ ВОЛЬФРАМОВЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации (Агентства «Узстандарт»)

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН АО «Алмалыкский ГМК»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (Агентства «Узстандарт») от «30» 08 2017 г. № 05-872

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 Соответствует требованиям O`zDSt 1.6 Система стандартизации Республики Узбекистан. Нормативные документы. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначнию.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в указателях, издаваемых агентством «Узстандарт»

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, QAYTA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible]

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация и условные обозначения 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 4
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 5
8 Транспортирование и хранение 6
9 Гарантии изготовителя 6
10 Библиографические данные 7
11 Лист регистрации изменений 8
12 Информационные данные 9

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ШТАБИКИ ВОЛЬФРАМОВЫЕ
Технические условия

ВОЛЬФРАМ ШТАБИКЛАР
Техникавий шартлар

RODS TUNGSTEN
Technical specifications

Дата введения «01» 10 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штабики вольфрамовые изготавливаемые из порошка вольфрама металлического полученного из трехокиси вольфрама. Штабики вольфрамовые применяется для легирования сталей в сталеплавильной, литейной промышленности.

Требования настоящего стандарта является обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны;

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности;

ГОСТ 12.4.013-97 ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия;

ГОСТ 12.4.028-76 ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия;

ГОСТ 17.4.2.01-81 Охрана природы (ССОП). Почвы. Номенклатура показателей санитарного состояния;

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия;

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия;

ГОСТ 11884.3-78 Концентрат вольфрамовый. Метод определения двуокиси кремния;

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6263 son bilan
«30» 05 2017 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 14339.1-82 Вольфрам. Метод определения углерода;
ГОСТ 14339.2-82 Вольфрам. Метод определения серы;
ГОСТ 14339.3-91 Вольфрам. Методы определения фосфора;
ГОСТ 14339.5-91 Вольфрам. Методы спектрального анализа;
ГОСТ 18897-98 Порошки металлические. Определение содержания кислорода методами восстановления. Потери массы при восстановления водородом (водородные потери).

Примечание: При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и (классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному на 1 января текущего года и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом организации следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него применяется в части, не затрагивающий эту ссылку.

3 Классификация и условные обозначения

3.1 В зависимости от содержания основного вещества штабики изготавливают следующих марок:

ШВС-1 штабики вольфрамовые спеченные, содержание вольфрама не менее 97,067 %

ШВС-2 штабики вольфрамовые спеченные, содержание вольфрама не менее 96,850 %

3.2 Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

«Штабики вольфрамовые, марка ВШС-1» «O'z DSt_____:2017»

4 Технические требования

4.1 Штабики вольфрамовые должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Химический состав и масса штабика вольфрамового должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1 .

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Таблица 1

Наименования показателя	Норма для марок		Методы контроля
	1	2	
Содержание основного вещества (вольфрам) не менее %	97,067	96,859	П.7.1.2
Содержание примесей не более %			
Двуокись кремния	1,5	1,5	ГОСТ 11884.3
Молибден	0,4	0,6	ГОСТ 14339.5
Кислород	1,0	1,0	ГОСТ 18897
Углерод	0,003	0,005	ГОСТ 14339.1
Сера	0,003	0,005	ГОСТ 14339.2
Фосфор	0,002	0,004	ГОСТ 14339.3
Медь	0,01	0,01	ГОСТ 14319.5
Мышьяк	0,003	0,005	ГОСТ 14319.5
Олово	0,003	0,003	ГОСТ 14319.5
Сурьма	0,003	0,003	ГОСТ 14319.5
Свинец	0,003	0,003	ГОСТ 14319.5
Висмут	0,003	0,003	ГОСТ 14319.5
Масса штабика вольфрамового, kg	0,02 – 5,0		П 7.1.4

4.3 Показатели внешнего вида должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименования показателя	Норма для марок		Метод контроля
	1	2	
Сколы	допускается	допускается	Визуально, без увеличительных приборов
Выкрашивание			
Трещины			

4.4. Маркировка

4.4.1 На поверхность потребительской упаковки должна быть наклеена бумажная, этикетка или типографическим способом нанесена печать.

4.4.2 Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование предприятия – изготовителя или его товарный знак (при наличии), адрес, (фактический, юридический), телефон;
- обозначение настоящего стандарта;
- массу нетто единицы упаковки, (kg);
- массу брутто единицы упаковки, (kg);
- номер партии и дата изготовления (месяц, год);
- гарантийный срок хранения штабика вольфрамового (месяц, год);

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
HAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

- штамп СТК;
- манипуляционные знаки "Боится сырости", "Не кантовать";
- надписи для продукции реализуемой в пределах Республики Узбекистан "O'zbekiston ishlab chiqarilgan", при поставке на экспорт "Made in Uzbekistan".

4.4.3 Транспортная маркировка должна проводиться по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков "Боится сырости", "Не кантовать".

4.5. Упаковка

4.5.1 Штабики вольфрамовые упаковывают в несколько рядов в металлические контейнера или бочки.

Во избежание попадания влаги внутрь контейнера, бочку выкладывают полиэтиленовой плёнкой по ГОСТ 10354, дно покрывают гофрированным картоном. Вольфрамовые штабики устанавливают на ребро во избежание истирания. 1,3,4-й ряды перекладывают упаковочный бумагой по ГОСТ 8273, второй ряд перекладывают картоном. По заполнению упаковочной тары верхний ряд штабиков вольфрамовых покрывают картоном или упаковочной бумагой, чтобы исключить свободное перемещение штабиков вольфрамовых внутри контейнера, бочки.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Штабики вольфрамовые радиоционно и пожаровзрывобезопасены.

5.2 Штабики вольфрамовые относится к веществам 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.005.

5.3 Предельно допустимая концентрация вольфрама в воздухе рабочей зоны 6,0 mg/m^3- по ГОСТ 12.1.005.

5.4 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны необходимо проводить согласно требованиям ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.5 При работе с вольфрамом металлическим необходимо применять респиратор типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028 или аналогичные средства защиты органов дыхания.

5.6 Для предотвращения попадания пыли твердых частиц на слизистую оболочку глаз необходимо пользоваться защитными очками типа ПО-2, ПО-3 по ГОСТ 12.4.013.

5.7 Охрану почвы от загрязнения промышленными отходами необходимо осуществлять в соответствии с требованиями ГОСТ 17.4.2.01.

6 Правила приемки

6.1 Штабики вольфрамовые должны быть приняты службой технического контроля предприятия-изготовителя. Приёмку и поставку штабиков вольфрамовых проводят партиями.

Партией считают количество штабиков вольфрамовых одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве, выданным предприятием-изготовителем. Объём партии не более 3000 kg.

6.2 Документ о качестве должен содержать следующую информацию:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии), адрес (фактический, юридический) телефон;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии, дата изготовления (месяц, год);
- масса нетто партии, (kg);
- количество мест;
- вес брутто, (kg);
- документ о качестве (результаты химического анализа показатели внешнего вида).
- дата отгрузки;
- штамп СТК;
- номер, марка автомобиля транспортирующего штабики вольфрамовые.

6.3Статистический контроль качества штабиков вольфрамовых осуществляется путем проведения приёмо-сдаточных испытанный.

6.3.1При приёмно-сдаточных испытаниях штабиков вольфрамовых определяют: химический состав: массовую долю двуокиси кремния, молибдена, кислорода, углерода, серы, меди, олова, сурьмы, висмута, фосфора, мышьяка, свинца от каждой партии готовой продукции.

6.3.2 Соответствие п.4.2 настоящего стандарта, химического состава и массу штабиков вольфрамовых гарантирует предприятие-изготовитель.

6.3.3 Проверка на соответствие п. 4.3 настоящего стандарта подвергают 10 % штабиков вольфрамовых от каждой партии готовой продукции.

7 Методы контроля

7.1 Отбор и подготовка проб

7.1.1. Для контроля качества каждой партии штабиков вольфрамовых у изготовителя производится отбор проб. От любой части штабика вольфрамового с помощью молотка и зубила откалывают несколько кусков общей массой 20-30 g. Куски измельчают в ступке в порошок. Пробу делят на две части:

-одну часть используют для проведения приёмно-сдаточных испытаний по п. 6.3.1

-вторую часть пробы помещают в герметическую упаковку (двойной полиэтиленовый пакет), наклеивают этикетку с указанием номера партии, даты отбора, фамилии контролёра и хранят в течение не менее двух месяцев на случай возникновения разногласий с потребителем при контроле качества продукции.

7.1.2 Химический состав штабиков вольфрамовых определяют по следующим нормативным документам:

- массовую долю двуокиси кремния - ГОСТ 11884.3;
- массовые доли вольфрама, меди, мышьяка, олова, сурьмы, свинца, висмута – ГОСТ 14339.5;
- массовую долю углерода – ГОСТ 14339.1;
- массовую долю серы – ГОСТ 14339.2;
- массовую долю фосфора – ГОСТ 14339.3;
- массовую долю кислорода – ГОСТ 14339.4.

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

- массовую долю вольфрама определяют по разности 100 % и суммой контролируемых примесей в процентах.

7.1.3 Допускается применение других методик (методов) измерений, аттестованных в установленном порядке и обеспечивающих требуемую точность измерения.

При возникновении разногласий в оценке качества штабика вольфрамового арбитражные испытания проводятся третьей стороной по методикам (методам) измерений указанным в настоящем стандарте.

7.1.4 Контроль массы штабиков вольфрамовых проводят на весах с пределом измерения от 0,1 до 10 kg любого типа.

7.1.5 Проверке на соответствие п.4.3 настоящего стандарта производят визуально без применение увеличительных приборов.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Штабики вольфрамовые транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Хранение штабиков вольфрамовых производят в упаковке, предусмотренной в п. 4.6.1 настоящего стандарта в закрытом помещении, не содержащем паров и кислот, щелочей, исключающих механические повреждения и попадания на них влаги.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие штабиков вольфрамовых требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения штабиков вольфрамовых – 12 месяцев.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиографические данные

УДК 669.218-492 ОКС 77.160 ОКП 174186 Группа D76

Ключевые слова: штабики вольфрамовые, технические требования, правила приемки, метод контроля, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAYLA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY QILISH BOSHQARMASI

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий № сопроводить. документа	Подпись	Дата
	Изменён-ных	Заменён-ных	Новых	Изъя тых					

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
[illegible] BO'LIMI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК» _____ Ф.Б. Максумов

Заместитель директора НПО
ПРМ и ТС по производству _____ У.Н. Рузиев

Заместитель начальника службы
главного технолога НПО ПРМ и ТС _____ Т.И. Шевлякова

Главный технолог НПО ПРМ и ТС
начальник службы _____ Н.А. Башлыкова

Зам. начальника
СТК по НПО ПРМ и ТС _____ Д.М. Усеинова

Начальник отделения аналитического
контроля НПО ПРМ и ТС _____ А.С. Анаркулова

Начальник ОТБ и ОТ
НПО ПРМ и ТС _____ Е.А. Нисанкулов

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BO'LIMI